

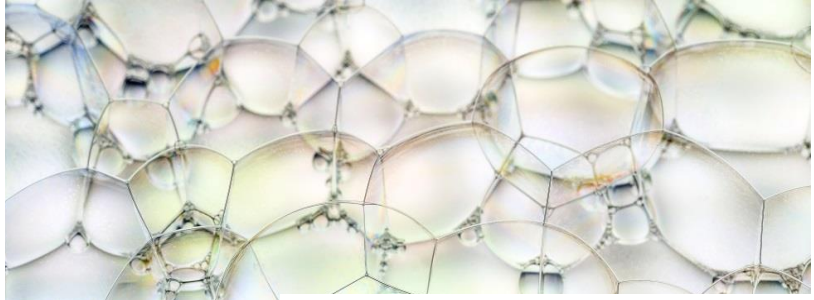
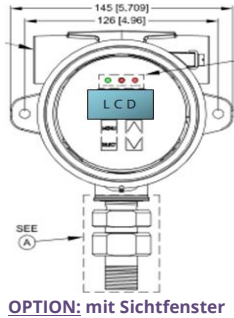
Exakt einen **Schaum-Grenzwert** detektieren – selbst bei **Anhaftungen**

- gleichgültig ob leitfähig oder nicht ...das funktioniert - mit dem Meß-System **SYNVA-SD**

Eine exakte Schaum-Detektion – via Meß-System **SYNVA-SD**; ein Potential-Booster aus Edelstahl - einsetzbar bis 260°C und maximal bis zu 100bar.

Durch seine applikationsbedingte Ausführung ist **SYNVA-SD** – kombiniert mit entsprechender HF-Impedanz-Sensorik - ein effektives Instrument und hervorragend für die punktuelle Detektion von Schäumen einsetzbar - selbst bei Anhaftungen.

SCHAUM - leitfähig oder nicht leitfähig...? Das spielt dabei **keine Rolle!**



Features HF-Impedanz-Sensorik

bestehend aus:



Control Unit 02882; Technische Spezifikation

inkl. Frequenztransmitter

Betriebs -°C	-20 °C , max. 55 °C
Messprinzip:	HF-Impedanz (kapazitiv)
Reaktionsvermögen	0.04 pF bis 3.000 pF
Abweichung	0.2% des Endwertes pF
Eingang	24 V –DC
Kommunikation	RS-485 Modbus
2 Relais , mit je zwei NO- / NC-Kontakten	
# jeweils speicherbarer Signalausgang	
• 4mA (Normal Zustand 1/2)	
• 20mA (ALARM Zustand 1/2)	
• einstellbare Zeitverzögerung (0-600Sec.)	

Sensorkörper; technische Spezifikation

Sondenkörper	Edelstahl 316SS; Teflon
	¾"NPT Außengewinde
	min. -20°C, max. 260°C
	max. 100,0bar

inkl. **Sensorgehäuse** Aluminium - IP66

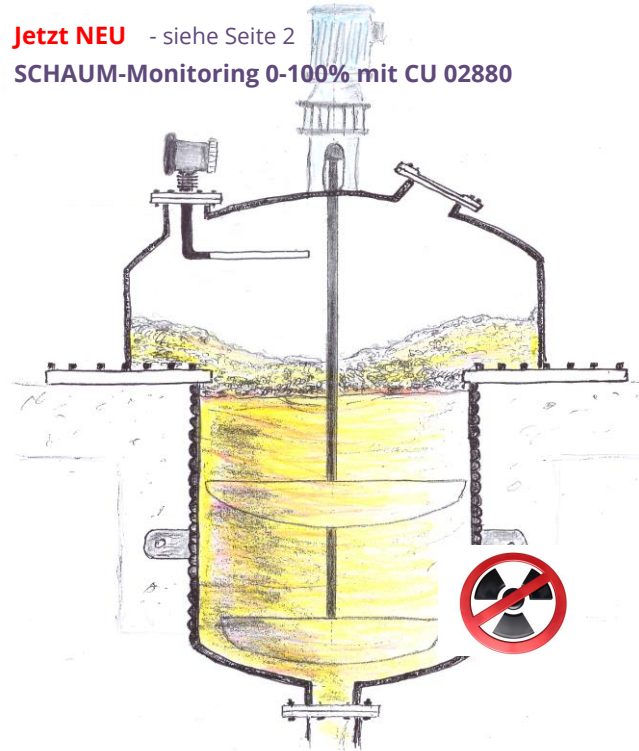
Zertifikate - für Control Unit und den Sensorkörper

UL/CSA/IEC 61010-1 ; CAN/CSA 22.2

ECEx / ATEX Class 1, Zone 1,2; Ex ib IIC T5 Gb

Jetzt NEU - siehe Seite 2

SCHAUM-Monitoring 0-100% mit CU 02880



Prozess-Features **SYNVA-SD**; mit integriertem Sondenkörper

Betriebstemperaturen	min. -20 °C , max. 260 °C
Betriebsdruck	0,0 bis 100,0bar
Prozessanschluß	DN 25 bis DN 150
Flansch EN 1092-1	PN 10 bis PN 100
oder DIN EN 2401	

Potential-Booster aus Edelstahl 1.4404

gefertigt nach Maschinenrichtlinie 2006 / 42 /EG

Prozessanschluß verschweißt

- in Kombination mit inaktiven Bereich; in individueller Länge
- mit Zusatz-Dichtung (z.B. Viton / Kalrez)

Länge ab UK-Flansch bis max. 3.000mm bzw. auf Anfrage

OPTIONEN

- konzentrisches Schild aus Edelstahl
- Tauchhülse aus PVDF-Kunststoff
- Tauchhülse aus Borosilikat-Glas

Potential-Booster mit integriertem

Sondenkörper Edelstahl 316SS; Teflon
¾"NPT-Außengewinde

Exakt einen **Schaum-Grenzwert** detektieren – selbst bei **Anhaftungen**

- gleichgültig ob leitfähig oder nicht ...das funktioniert - mit dem Meß-System **SYNVA-SD**

Ein nahezu perfektes Meßsystem!

SYNVA-SD überwacht das Kapazitätsfeld um die aktive Sonde. Eine Kalibrierung wird gegenüber der vorhandenen (Gas-) Atmosphäre bzw. Luft und der schaubildenden realen Flüssig-Phase durchgeführt. Beide Aggregatzustände führen i.d.R. unterschiedliche Dielektrizitätskonstanten.

Potential-Booster und integrierte Sonde werden stets auf die gewünschte Länge des Regelbereiches produziert. Aktiv wird das Instrument teilweise oder vollständig durch Schaum benetzt. Die wechselnde Schaumbenetzung führt zu einem **4mA** oder **20 mA**-Signal.

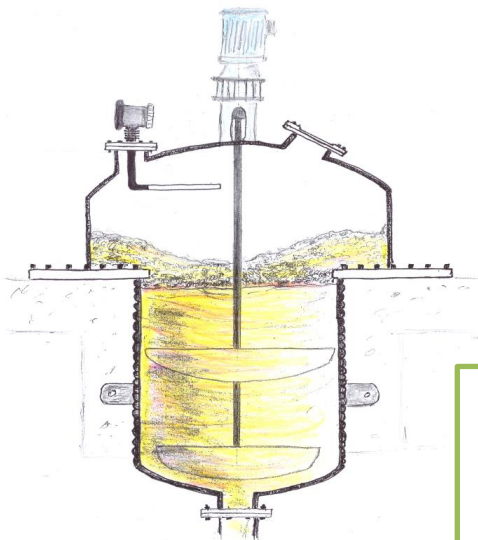
Eine (**Gas**-)Atmosphäre bzw. Luft **beeinträchtigt** die Schaum-Detektion **nicht!**



Merkmale und Vorteile

einfache „two-point“-Kalibrierung; in Sekunden
Kontinuierliche Schaum-Detektion proportional als
4mA oder 20mA-Signal

- sicher, sensibel - trotz harter Bedingungen
 - Reaktionsvermögen in Echtzeit auf alle Flüssig- Schäume
 - unabhängig ob leitfähig oder nicht
 - kommt mit Anhaftungen sehr gut zurecht
- keine routinemäßige Reinigung erforderlich



Jetzt NEU: SCHAUM-Monitoring mit Control Unit 02880

Der Ist-Zustand einer voll- oder teilweisen Schaum-Benetzung des aktiven Bereiches der Sonde läßt sich **von 0% bis 100%** über die Steuerung 02880-FCM kontinuierlich regeln!

- speicherbarer Signalausgang = (0)4,0 – 20mA

Voraussetzung: definierter Kalibrierungs-Zustand (z. B. über Schauglas)