

Exakt ein Trennschichtniveau messen – bei Mulm, Phasenumkehr + Anhaftungen

Das funktioniert - mit dem Meß-System SYNVA!

Exaktes Trennschichtniveau via **SYNVA-TN**; ein Potential-Booster aus Edelstahl - einsetzbar bis 260°C und maximal bis zu 100bar.

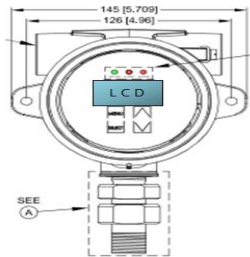
Das Meß-System **SYNVA-TN** integriert eine HF-Impedanz-Sensorik (bestehend aus Stabsonde inkl. Steuerung 02880) zu einer Einheit und ist für ein Trennschichtniveau hervorragend einsetzbar - selbst bei einer Phasenumkehr oder organischen Anhaftungen!

Als Potential-Booster unterstützt der **SYNVA-TN** das Meßverhalten der integrierten Stabsonde.

So führt bereits eine geringe Niveau-Änderung der unterschiedlichen Flüssig-Phasen unmittelbar zu einem „neuen“ Summensignal von (0) 4 - 20mA - sogar im Einfluss von MULM-Phasen!

OPTION

mit **Sicht-Fenster**



Features HF-Impedanz-Sensorik

bestehend aus:



Control Unit 02880; technische Spezifikation

inkl. Frequenz-Transmitter

Umgebungs-°C -20° C , max. 55° C

Meßprinzip: **HF-Impedanz** (kapazitiv)

Reaktionsvermögen 0.04 pF bis 3.000 pF

Abweichung 0.2% des Endwertes pF

Eingang 24 V -DC

Kommunikation RS-485 Modbus

Ausgangssignal 0/ 4 - 20mA - proportional

Sensorkörper; technische Spezifikation

Sondenkörper Edelstahl 316SS; Teflon

¾"NPT thread

min. -20°C, max. 260°C

max. 100,0bar

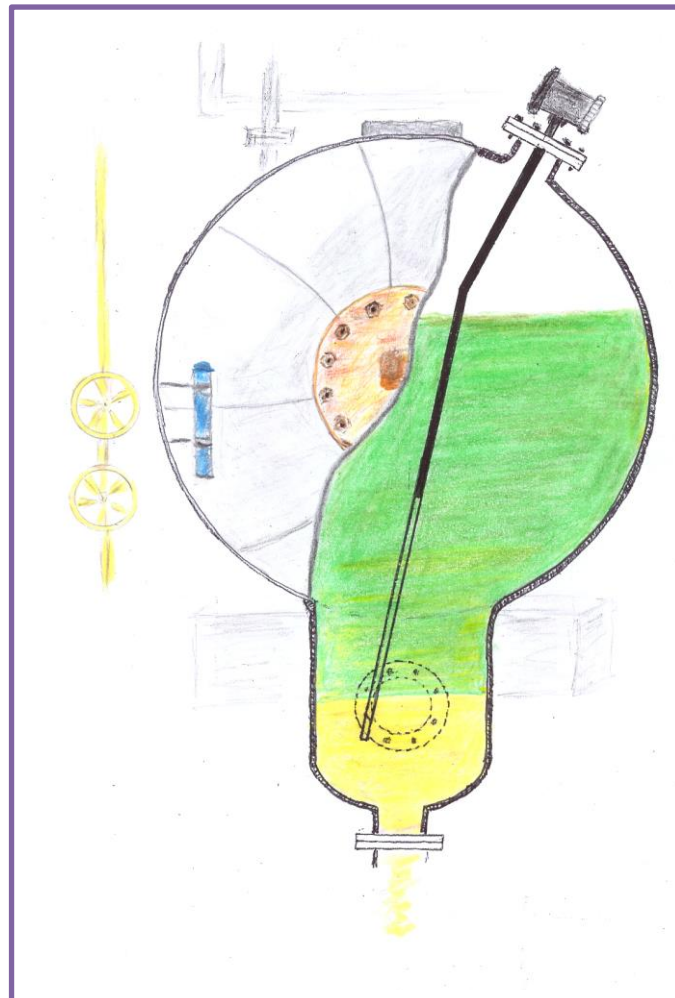
inklusive

Sensorgehäuse Aluminium - IP66

Zertifikate - für **Control Unit** und den **Sensorkörper**

UL/CSA/IEC 61010-1 ; CAN/CSA 22.2

IECEx / ATEX Class 1, Zone 1,2; Ex ib IIC T5 Gb



Prozess-Features TNcompact

- Potential-Booster mit integriertem **Sensorkörper**

Betriebstemperaturen min. -20° C , max. 260° C

Betriebsdruck 0,0 bis 100,0bar

Prozessanschluß DN 25 bis DN 150

Flansch EN 1092-1 **PN 10 bis PN 100**

oder z. B. nach DIN EN 2401

Potential-Booster aus Edelstahl 1.4404

gefertigt nach Maschinenrichtlinie 2006 / 42 /EG

Prozessanschluß verschweißt

in Kombination mit

- inaktiven Bereich; in individueller Länge mit Zusatz-Dichtung (z.B. Viton / Kalrez)

Länge ab Uk-Flansch bis max. 3.000mm

bzw. auf Anfrage

OPTIONEN

- konzentrisches Schild aus Edelstahl
- Tauchhülse aus PVDF-Kunststoff
- Tauchhülse aus Borosilikat-Glas

Potential-Booster mit integriertem

Sensorkörper

Edelstahl 316SS; Teflon

¾"NPT-Außengewinde

Exakt ein Trennschichtniveau messen – bei Mulm, Phasenumkehr + Anhaftungen

Das funktioniert - mit dem Meß-System SYNVA!

Nahezu perfektes Meßsystem!

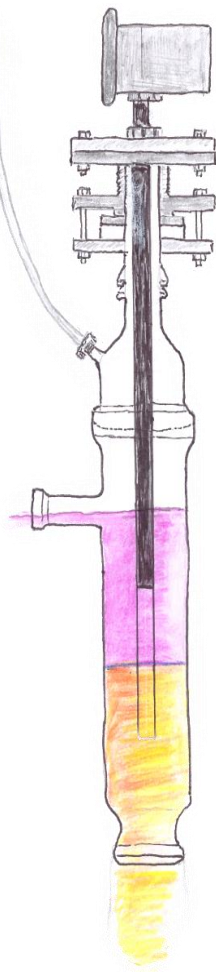
Die Kombination des Meß-Systems **SYNVA-TN** mit der HF-Impedanz-Sensorik überwacht die Kapazität um den aktiven Bereich der Sonde. Über das Meß-System wird ein inaktives Segment zur Verfügung gestellt. Im Einklang des Regelbereiches ist die Stabsonde dadurch aktiv vollständig in beide Flüssigphasen eingetaucht.

Beide Phasen führen i.d.R. unterschiedliche Dielektrizitätskonstanten. Das wechselnde Trennschichtniveau führt zu einer proportionalen Veränderung des **4-20 mA**-Signals auf Basis der gespeicherten Kalibrierung.

Für eine **Zwei-Punkt-Kalibrierung** muß lediglich eine definierte Veränderung des Trennschichtniveaus um 10% herbeigeführt werden. Die registrierte Meßwertveränderung wird gespeichert – fertig! Spielend leicht kann so auch ein Produktwechsel begleitet werden! Alle relevanten Meßdaten gehen ausschließlich vom aktiven Bereich der Sonde aus.

Der Gesamtfüllstand darüber - aber auch Luft oder Schaum - **beeinträchtigt** die Trennschichtniveaumessung **nicht!**

Sensor, inkl. Steuerung 02880 für Glas-Applikationen
ab DN 40 umsetzbar!
- in **Sonder**-Ausführung ab **GL25**
• Typ SYNVA-**TNplus** 02852



Control Unit 02880; technische Spezifikation

inkl. Frequenz-Transmitter

Umgebungs-°C -20 °C , max. 55 °C

Meßprinzip: **HF-Impedanz** (kapazitiv)

Reaktionsvermögen 0.04 pF bis 3.000 pF

Abweichung 0.2% des Endwertes pF

Eingang 24 V -DC

Kommunikation RS-485 Modbus

Ausgangssignal 0/ 4 – 20mA - proportional

